

FICHE TECHNIQUE DE L'ÉLEVATEUR

LIFT TECHNICAL DATA SHEET

BBO

ÉLEVATEUR POUR FAUTEUILS ROULANTS
DESTINÉ AUX VÉHICULES
WHEELCHAIR LIFT FOR VEHICLES



QUALITY MADE IN ITALY



BBO | ÉLEVATEUR POUR FAUTEUILS ROULANTS DESTINÉ AUX VÉHICULES

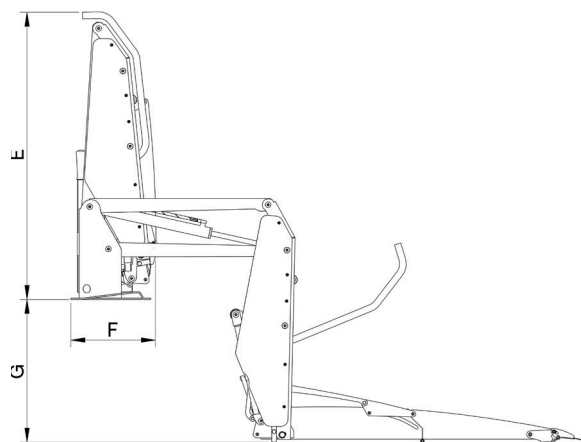
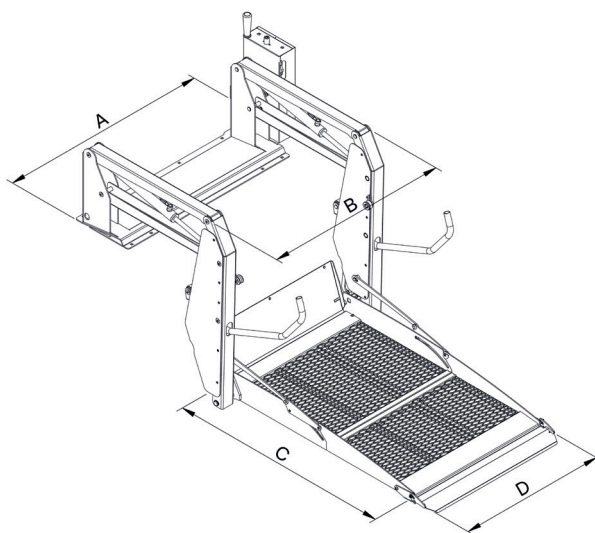
Les modèles BBO sont des élévateurs à deux bras entièrement automatiques, commandés par une commande pendante ergonomique avec câble spiralé. La plateforme, équipée d'un caillebotis antidérapant et repliable horizontalement, constitue la principale caractéristique distinctive de cette gamme. Leur fonctionnement électrohydraulique, simple et fiable, permet de supprimer totalement les difficultés d'accès et de sortie des fauteuils roulants des véhicules aménagés. Cette plateforme a été spécialement conçue afin de ne pas gêner le champ de vision du conducteur pendant la conduite. Tous les élévateurs MARIANI S.r.l. sont conformes à la réglementation en vigueur de l'Union européenne et répondent aux exigences relatives à la compatibilité électromagnétique (CEM).

BBO | WHEELCHAIR LIFT FOR VEHICLES

The BBO models are fully automatic dual-arm lifts operated by a practical hand-held control pendant with coiled cable. The platform, featuring a non-slip grating surface and a horizontal folding mechanism, is the distinguishing feature of these models. Their simple and reliable electro-hydraulic operation completely eliminates the difficulties encountered by wheelchair users when entering and exiting adapted vehicles. This platform has been specifically designed not to obstruct the driver's field of vision during vehicle operation. All lifts manufactured by MARIANI S.r.l. comply with the current European Union regulations and meet the requirements for electromagnetic compatibility (EMC).

DIMENSIONS ET VARIANTES BBO

DIMENSIONS AND VARIANTS



BREVETÉ
PATENTED

MOD. BBO

MODÈLES MODELS	DIMENSIONS mm							POIDS WEIGHT	CHARGE. MAX SWL
	A	B	C	D	E	F	G		
BBO 105.65	1010	890	1050	650	950	360	650	100 kg	320 kg
BBO 105.69	1050	930	1050	690	950	360	650	105 kg	320 kg
BBO 115.73	1090	970	1150	730	1130	360	900	110 kg	320 kg
BBO 125.80	1170	1040	1250	800	1230	370	1000	135 kg	360 kg
BBO 140.80	1170	1040	1400	800	1230	370	1000	140 kg	360 kg
BBO 140.90	1270	1140	1400	900	1230	370	1000	150 kg	400 kg
BBO 146.80	1170	1040	1460	800	1230	370	1000	140 kg	360 kg
BBO 146.90	1270	1140	1460	900	1230	370	1000	150 kg	400 kg
BBO 150.90	1270	1140	1500	900	1230	370	1000	155 kg	500 kg

CARACTÉRISTIQUES BBO

BBO FEATURES

Pompe manuelle de secours.
Manual emergency pump.

Coupe-batterie.
Battery isolator switch.

Butée de sécurité automatique pour le maintien
du fauteuil roulant.
Automatic safety roll-stop for wheelchair retention.

Dispositif anti-basculement.
Anti-tilt safety device.

Double micro-interrupteur.
Dual limit microswitches.

Kit d'éclairage pour élévateur.
Lift lighting kit.

Kit d'éclairage pour élévateur.
Radio remote control kit for BBO lift.

Kit commande pendante à 4 boutons.
4-button control pendant kit.

Kit interrupteur sur poignée.
Handle-mounted switch kit.

Kit de plaques de fixation avec visserie.
Mounting plate kit with fixing screws.

Kit de personnalisation des étiquettes.
Custom label kit.

OPTIONS BBO

BBO OPTIONAL ACCESSORIES

